

ZATÍŽENÍ

Kotevní systém fischer Highbond FHB II ¹⁾

galvanicky pozinkovaná ocel / nerezová ocel (CRC III) / vysoce korozivzdorná ocel (CRC V)

Garantovaná zatížení jednotlivé kotvy v tažené zóně betonu pevnostní třídy C20/25 ^{2) 3) 4)}										Nejmenší přípustné vzdálenosti při současném snížení zatížení	
Typ	Materiál kotevního prvku	Min. tloušťka kotevního podkladu h_{min} [mm]	Kotevní hloubka h_{ef} [mm]	Utahovací moment T_{inst} [Nm]	Garantované tahové zatížení N_{perm} ⁵⁾ [kN]	Garantované smykové zatížení V_{perm} ⁵⁾ [kN]	Minimální vzdálenost k (jednomu) okraji při		Rozeč při Maximálním zatížení s [mm]	Min. rozeč s_{min} ⁶⁾ [mm]	Min. vzdálenost k okraji c_{min} ⁶⁾ [mm]
							Max. zatížení v tahu c [mm]	Max. zatížení ve smyku c [mm]			
FHB II-A L M8 x 60	gvz	100	60	15	8,0 ¹⁾	7,8	150	163	180	40	40
	A4-70										
	C-70										
FHB II-A S M10 x 60	gvz	100	60	15	8,0 ¹⁾	11,3	150	245	180	40	40
	A4-70										
	C-70										
FHB II-A S M10 x 75	gvz	120	75	15	11,1	11,3	150	215	225	40	40
	A4-70					13,8		269			
FHB II-A L M10 x 95	gvz	140	95	20	15,9	11,9	238	197	285	40	40
	A4-70					13,3		224			
	C-70										
FHB II-A S M12 x 75	gvz	120	75	30	11,1	15,6	150	304	225	40	40
	A4-70					19,3		384			
	C-70										
FHB II-A L M12 x 100	gvz	140	100	40	17,1	17,3	190	296	300	50	50
	A4-70					19,3		334			
FHB II-A L M12 x 120	gvz	170	120	40	22,5	17,3	300	259	360	50	50
	A4-70					19,3		292			
	C-70										
FHB II-A S M16 x 95	gvz	150	95	50	15,9	29,0	170	506	285	50	50
	A4-70					31,7		559			
	C-70										
FHB II-A L M16 x 125	gvz	170	125	60	24,0	32,2	188	505	375	55	55
	A4-70					35,8		570			
FHB II-A L M16 x 145	gvz	190	145	60	29,9	32,2	250	464	435	60	60
	A4-70					35,8		525			
FHB II-A L M16 x 160	gvz	220	160	60	34,7	32,2	290	423	480	70	70
	A4-70					35,8		479			
	C-70										
FHB II-A S M20 x 170	gvz	240	170	100	38,0	45,9	255	571	510	80	80
	A4-70					55,9		719			
FHB II-A L M20 x 210	gvz	280	210	100	52,2	50,2	315	563	630	90	90
	A4-70					55,9		639			
	C-70										
FHB II-A S M24 x 170	gvz	240	170	100	38,0	65,3	255	857	510	80	80
	A4-70					71,1		946			
	C-70										
FHB II-A L M24 x 210	gvz	280	210	100	52,2	72,5	315	863	630	90	90
	A4-70					80,6		974			

Při návrhu je nutné zohlednit Posouzení ETA-05/0164 v jeho plném znění. ⁷⁾

¹⁾ Platí pro chemickou maltu FIS HB. Při použití chemických patron FHB II-PF nebo FHB II-PF aplikujte podmínky montáže z ETA-05/0164.

²⁾ Částečný součinitel spolehlivosti materiálu, jak je uvedeno v ETA-05/0164, a součinitel bezpečnosti pro zatížení $\gamma_L = 1,4$ jsou zohledněny. Za jednotlivou se kotva považuje, je-li její rozeč $s \geq 3 \cdot h_{ef}$ a vzdálenost k okraji $c \geq 1,5 \cdot h_{ef}$. Detailní informace hledejte v Posouzení ETA-05/0164.

³⁾ S pevnostní třídou betonu až do C50/60 lze garantované zatížení zvýšit.

⁴⁾ Přípustná metoda vrtání je vrtání příklepovým vrtákem

⁵⁾ Při kombinaci zatížení tahem, smykem a ohybem a při snížení rozečů a vzdáleností k okrajům (ve skupině kotven) doporučujeme provést návrh kotvení pomocí programu C-FIX.

⁶⁾ Nejmenší možné rozeče mezi kotvami a jejich vzdálenosti k okrajům při současném snížení zatížení.

⁷⁾ Uvedené hodnoty zatížení vycházejí z ETA-05/0164, ze dne 14/12/2017. Návrh kotvení probíhá podle ETAG 001, Příloha C, Metoda A (pro statické, resp. kvazistatické zatížení).

Kotevní systém fischer Highbond FHB II ¹⁾

galvanicky pozinkovaná ocel / nerezová ocel (CRC III) / vysoce korozivzdorná ocel (CRC V)

Garantovaná zatížení jednotlivé kotvy v tlačené zóně betonu pevnostní třídy C20/25 ^{2) 3) 4)}										Nejmenší přípustné vzdálenosti při současném snížení zatížení			
Typ	Materiál kotevního prvku	Min. tloušťka kotevního podkladu h _{min} [mm]	Kotevní hloubka h _{ef} [mm]	Utahovací moment T _{inst} [Nm]	Garantované tahové zatížení N _{perm} ⁵⁾ [kN]	Garantované smykové zatížení V _{perm} ⁵⁾ [kN]	Minimální vzdálenost k (jednomu) okraji při		Rozeč při Maximálním zatížení s [mm]	Min. rozeč s _{min} ⁶⁾ [mm]	Min. vzdálenost k okraji c _{min} ⁶⁾ [mm]		
							Max. zatížení v tahu c [mm]	Max. zatížení ve smyku c [mm]					
FHB II-A L M8 x 60	gvz	100	60	15	11,2 ¹⁾	7,8	150	110	180	40	40		
	A4-70											124	
	C-70											124	
FHB II-A S M10 x 60	gvz	100	60	15	11,2 ¹⁾	11,3	150	166	180	40	40		
	A4-70											209	
	C-70											209	
FHB II-A S M10 x 75	gvz	120	75	15	12,0	11,3	103	145	225	40	40		
	A4-70					13,8		183					
FHB II-A L M10 x 95	gvz	140	95	20	16,4	11,9	139	131	285	40	40		
	A4-70											13,3	
	C-70											13,3	
FHB II-A S M12 x 75	gvz	120	75	30	15,6	15,6	150	206	225	40	40		
	A4-70					19,3		261					
	C-70					19,3		261					
FHB II-A L M12 x 100	gvz	140	100	40	23,7	17,3	187	198	300	50	50		
	A4-70					19,3		225					
FHB II-A L M12 x 120	gvz	170	120	40	23,7	17,3	179	172	360	50	50		
	A4-70											19,3	195
	C-70											19,3	195
FHB II-A S M16 x 95	gvz	150	95	50	22,3	29,0	170	343	285	50	50		
	A4-70											35,8	435
	C-70											35,8	435
FHB II-A L M16 x 125	gvz	170	125	60	33,6	32,2	188	339	375	55	55		
	A4-70					35,8		384					
FHB II-A L M16 x 145	gvz	190	145	60	42,0	32,2	250	310	435	60	60		
	A4-70					35,8		352					
FHB II-A L M16 x 160	gvz	220	160	60	46,0	32,2	270	282	480	70	70		
	A4-70											35,8	321
	C-70											35,8	321
FHB II-A S M20 x 170	gvz	240	170	100	53,3	45,9	255	380	510	80	80		
	A4-70					55,9		481					
FHB II-A L M20 x 210	gvz	280	210	100	65,5	50,2	273	372	630	90	90		
	A4-70											55,9	424
	C-70											55,9	424
FHB II-A S M24 x 170	gvz	240	170	100	53,3	65,3	255	576	510	80	80		
	A4-70					71,1		637					
	C-70					80,6		735					
FHB II-A L M24 x 210	gvz	280	210	100	65,5	72,5	273	578	630	90	90		
	A4-70					80,6		654					

Při návrhu je nutné zohlednit Posouzení ETA-05/0164 v jeho plném znění. ⁷⁾

¹⁾ Platí pro chemickou maltu FIS HB. Při použití chemických patron FHB II-P nebo FHB II-PF aplikujte podmínky montáže z ETA-05/0164.

²⁾ Částečný součinitel spolehlivosti materiálů, jak je uvedeno v ETA-05/0164, a součinitel bezpečnosti pro zatížení $\gamma_L = 1,4$ jsou zohledněny. Za jednotlivou se kotva považuje, její rozeč s $\geq 3 \cdot h_{ef}$ a vzdálenost k okraji c $\geq 1,5 \cdot h_{ef}$. Detailní informace hledejte v Posouzení ETA-05/0164.

³⁾ S pevnostní třídou betonu až do C50/60 lze garantované zatížení zvýšit.

⁴⁾ Přípustná metoda vrtání je vrtání příklepovým vrtákem

⁵⁾ Při kombinaci zatížení tahem, smykem a ohybem a při snížení rozečů a vzdáleností k okrajům (ve skupině kotev) doporučujeme provést návrh kotvení pomocí programu C-FIX.

⁶⁾ Nejmenší možné rozeče mezi kotvami a jejich vzdálenosti k okrajům při současném snížení zatížení.

⁷⁾ Uvedené hodnoty zatížení vycházejí z ETA-05/0164, ze dne 14/12/2017. Návrh kotvení probíhá podle ETAG 001, Příloha C, Metoda A (pro statické, resp. kvazistatické zatížení).